

# FRESADORA TIPO A DE CAMA



CNC de 3-Ejes para Talleres. Enseñanza , y Operaciones de Producción con Cambiador de 4 Herramientas

Ofrece Programación Conversacional + Código-G, además de Proceso Semi-Automático y Manual



# La Serie-VK de Fresa Tipo Cama se ofrecen en dos Estilos

## CABEZA NC

El Centro de Maquinado Estandart para Producción



Así como Para Trabajos Manuales y Pequeños Lotes

Ideal para la Enseñanza y Capacitación



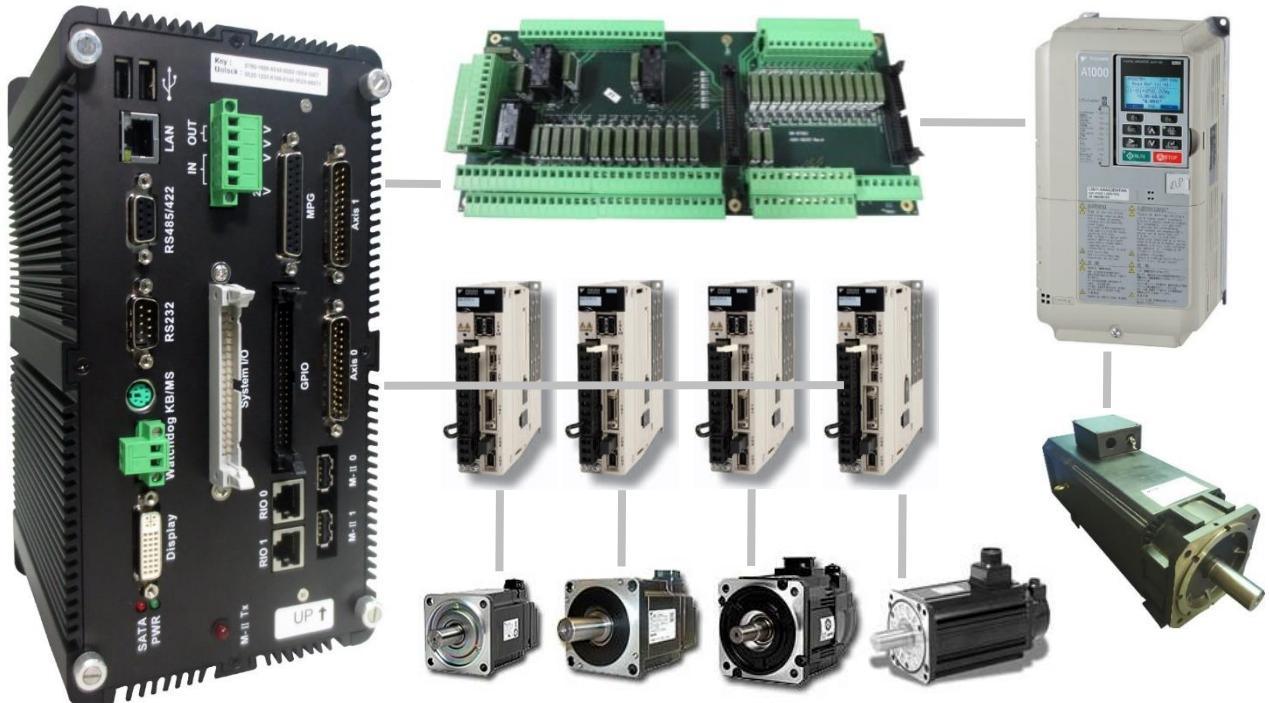
- Motor 5 HP/3.7Kw y 60-5000 RPM
- Cambiador Automatico de 4 Herramientas Integrado en el cabezal CAT 40
- Orientación del Husillo y Machueleado Rígido

Dos Modelos con diferentes dimensiones pero las mismas Opciones y Cambiador de Herramientas de 4 Herramientas Cat 40 Integrado en el Cabezal

## CONSOLA- D1 Compacta



# DynaPath WinDelta® Sistema de Control



## CNC Especificaciones de Hardware

<b>CPU</b>	• Intel Atom D2550	<b>Manivela</b>	• Unidad (MPG) de 8-Funciones Unidad Remota
<b>Memoria</b>	• 2 GB DDR3		• 5 ejes a 0.5 ms de actualización servo
<b>Almacenaje</b>	• 16 GB SSD/*64 GB SSD		• 13 Ejes a 1 ms de actualización servo
<b>Puertos Seriales</b>	• RS232, RS422/RS485		• 59 DI/33 DO
<b>Redes</b>	• T10/T100 Ethernet		• 6-canales D/A
<b>Dispos.de Entrada</b>	• 1x PS/2, 2x USB 2.0		• *5 Canales A/D Opcionales
<b>Pantalla</b>	• 10.4"/12.1" TFT LCD		• 2x puertos remotos I/O (64I/64O c/u)
<b>Panel de Oper.</b>	• Display Touch • 400 cd/m <sup>2</sup> de Iluminación • 1 <sup>er</sup> Panel + 2 <sup>do</sup> Panel MDI	<b>Control de Ejes</b>	• Opcionales • 24 VDC
		<b>Standard I/O</b>	
		<b>Expansión I/O</b>	
		<b>Alimentación</b>	

## Especificaciones Ambientales

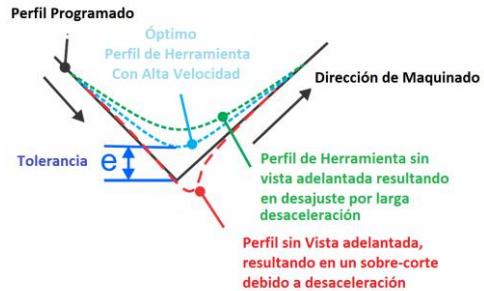
<b>Temperatura de Operación</b>	• 0 a 50 °C (0 a 122 °F)	<b>Vibración</b>	• 16.7 Hz: aceleración de 1.5G
<b>Temperatura de Almacenaje</b>	• -20 a 60 °C (-4 a 140 °F)		• 10 to 57 Hz: de amplitud 0.075 mm
<b>Humedad de Operación</b>	• 5% a 85% RH, no-condensada	<b>EMI/EMS</b>	• 57 to 150 Hz: aceleración de 1G
			• 1.5 kV CE certificada

# Trazos Avanzados Planeados Futuros y Avance hacia Adelante

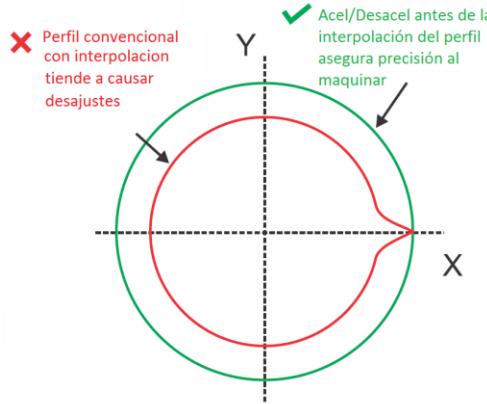
**Trazo Suavizado** algoritmos que provee control de Líneas y control de curvatura. El Resultado es la optimización de la trayectoria de la Herramienta para velocidad y precisión



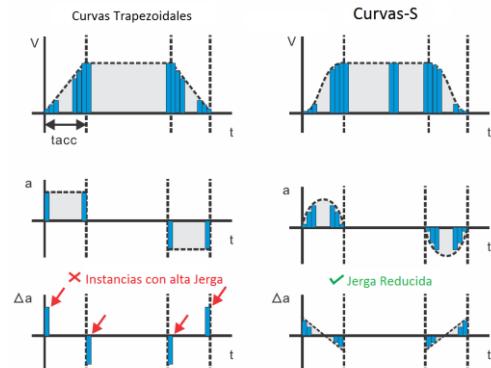
**Vista Adelantada**, se anticipa a los movimientos programados y planea la óptima trayectoria en tiempo real hasta de 1000 Bloques.



**Interpolación Inteligente** garantiza la precisión de maquinado al preformar la aceleración y desaceleración antes de la interpolación del perfil..

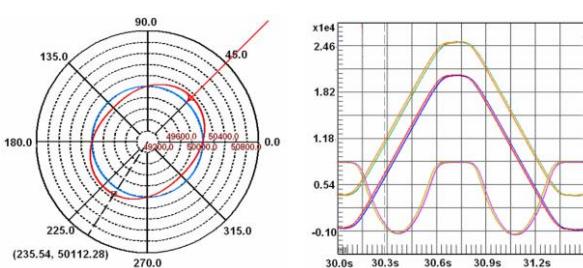


**Reducción de Jalones** es logrado al usar curvas S-trapezoidales en la aceleración y desaceleración permitiendo movimientos suaves, mayores movimientos, altas velocidades de maquinado, y ayuda a proteger contra desgastes de maquinado.



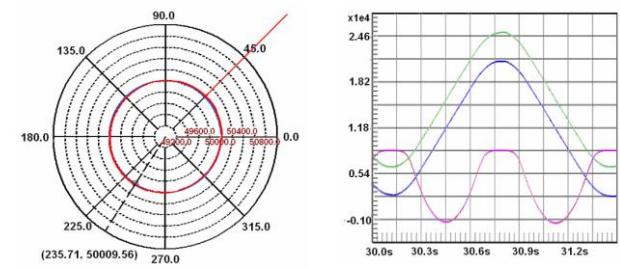
## Evita la Fricción hacia adelante y la Compensación

Los movimientos en los ejes XY y Z son precisos y colocan en posición de corregir los errores de posición, como lo demuestran las siguientes gráficas, en un perfil Circular de 28.3mm de diámetro, a 8 m/min de avance. En este caso la trayectoria final tiene una posición máxima de error excediendo 20 µm y menos de 6 µm en reversa están presentes



## Compensación de Avance y Compensación de Fricción

La precisión de los movimientos de los ejes XY y Z es gratamente incrementada como lo demuestran las gráficas siguientes en un corte de perfil circular de 28.3 mm de diámetro, a 8 m/min de avance. La trayectoria final tiene una máxima posición de error de 5 µm y los saltos reversales son menores a 2µm.



WinDelta® CNC es el Control más versatil para todas sus multiples operaciones

## Programación Semi-Automatic + Conversacional + Código G

### OPERACIÓN SEMI-AUTOMATICA

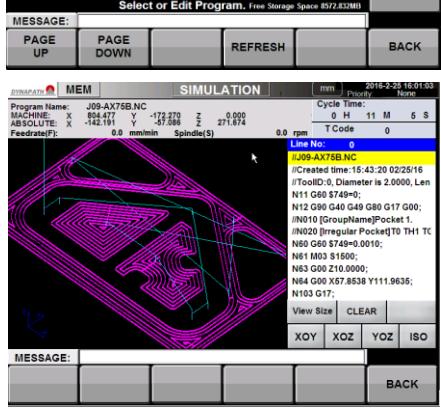
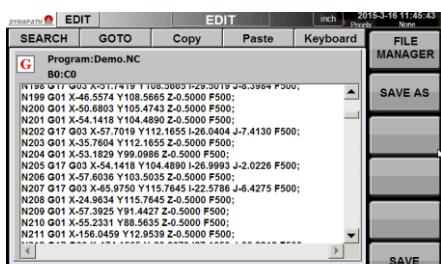
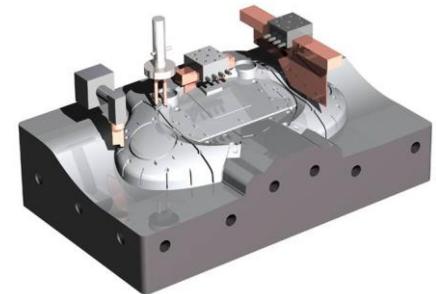
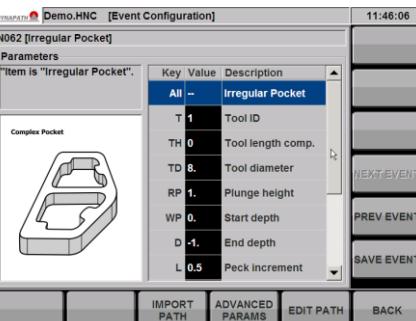
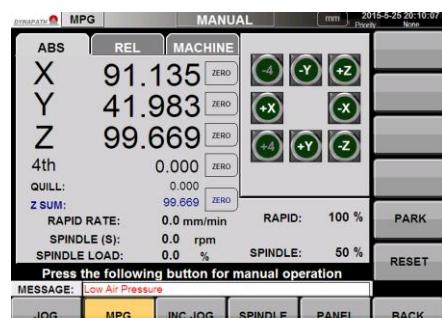
Para un rápido y simple trabajo que requiere poner las manos de un experimentado maquinista, **Operación Semi-Automatica** *esta Funcionalidad ofrece al operador la mayor forma amigable y agradable de hacer el trabajo.*

### PROGRAMACIÓN CONVERSACIONAL

Para partes y trabajos en general la **Importación de archivos DXF con el Editor Conversacional** le permite a cualquier operador el generar programas de partes sin escribir código "G", con tiempos super rápidos para el obtener piezas

### CODIGO G de CAD/CAM

Para los usuarios de programas CAD/CAM users, el postprocesador en un simple **Código-G ISO/EIA**, entonces envía el programa vía **USB o transfiera el archivo por la networked** al control, y obtendrá una completa liberación de la producción con CNC.



## Características de la Fresadora Tipo A de Cama

MODELO	VK-3T-CNC
TIPO	FRESADORA DE RODILLAS CON CAMBIADOR
CONO DELHUSILLO	NT40/CAT40
RPM DELHUSILLO	60-6000 RPM
MOTOR DEL HUSILLO	3.75 kW (5 HP) Manejo Directo
CAMBIADOR DE HTAS	4 - Herramientas en Cabezal
RECORRIDO X	700 mm (27.5")
RECORRIDO Y	310 mm (12.25")
RECORRIDO Z	150 mm (5.9")
RECORRIDO MANUAL Z	400 mm (15.7")
DIST DE NARIZ A LA MESA	50 A 400 mm (2" A 15.75")
DIAMETRO DEL HUSILLO	120 mm (4.75")
LARGO DE LA MESA	1270 mm (50")
ANCHO DE LA MESA	254 mm (10")
RANURASENLAMESA	3
DISTANCIA DE RANURAS	65 mm (2.56")
ANCHO DE RANURAS	16 mm (5/8")
TIPO de EJE en Z	Anclaje
TIPO de EJE en X	Cuadrado
TIPO de EJE en Y	Cuadrado
MAX PESO DE LA PIEZA	300 kg (660 lbs)
PESO APROX DE EMBARQUE	1600 kg (3520 lbs)
<b>DIMENSIONES</b>	
LxAxH	1800 X 1600 X 2311 mm (71" X 63" X 91")
Espacio en Piso	2540 X 1600 X 2670 mm (100" X 63" X 105")
<b>REQUERIMIENTOS</b>	
NEUMÁTICO	90PSI
ELECTRICO DE POTENCIA	5 kVA, 3 Fases , 208V a 230V

ESPECIFICACIONES DEL CONTROL	CARACTERÍSTICAS DE LA MAQUINA	OPCIONES ADICIONALES
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pantalla Touch LCD de 12.1"</li> <li>Almacenaje de Programas de 4 GB</li> <li>2 USB, 1 LAN</li> <li>3-Ejes Synchronos</li> <li>Operación DRO</li> <li>Interpretación de Códigos ISO y G</li> <li>Programación Conversacional en Máquina</li> <li>Importación de Dibujos DXF via Touch</li> <li>Enviar/Recibir Archivosvia LAN / USB</li> <li>Transferencia de archivos via FTP Network</li> <li>Diagnóstico y soporte Remoto</li> <li>Monitoreo Remoto y Reportes</li> <li>Vista adelantada de 500 Bloques</li> <li>Retraseo de Programa con MPG Run</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Eje Z Controlado</li> <li>Unidad de Manjeo MPG</li> <li>Sistema de Auto Lubricacion</li> <li>Sistema de Enfriamiento Aire/Soluble</li> <li>Husillos de Bolas en Ejes X, Y, Z</li> <li>Guardas en la Mesa</li> <li>Guarda anti salpicados</li> <li>Cubiertas de Guías</li> <li>Luz de Trabajo de Halogeno</li> <li>Machueleado Rígido</li> <li>Orientación del Husillo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manivela Electrónica para X,Y,Z</li> <li>Kit de Fijación</li> <li>Tabla Rotatoria de 4to Eje</li> <li>Movimiento Motorizado de Recorrido Manual de Z</li> </ul>



## **NORTH AMERICA & USA**

<http://www.DynaPath.com>

Tel: 248-488-0440

Fax: 248-488-0430

Email: sales@dynapath.com

## **ASIA PACIFIC**

### **FABRICACIÓN**

<http://www.DynaPath.com.cn>

Tel: 886-3-554-5710

Fax: 886-3-554-2241

Email: sales@dynapath.com

## **MEXICO & SUR AMERICA**

### **FABRICACIÓN POR**

### **ART MECHANICAL**

### **TECHNOLOGIES S.A.D.E C.V.**

<http://www.artmetec.com>

Tel: 52-55-4619-9333

Cel: 52-1-55-5408-8101

Email: ventas@artmetec.com

